

<b>TOTAL</b>	<b>FLUIDE LDS</b>  <b>H50126</b>  <b>FLUIDE HYDRAULIQUE SYNTHETIQUE</b>	<b>FICHE D'INFORMATION</b>  <b>PRODUIT</b>  <b>FIP 70565F</b>  <b>Décembre 2001</b>
--------------	---	---

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES DE MESURE	-
Couleur	-	visuelle	orange
Masse volumique à 15°C	kg/m <sup>3</sup>	ISO 3675	820
Viscosité à 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	5,9
Viscosité à 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	18
Indice de viscosité	-	ISO 2909	320
Viscosité à -40 °C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	1050
Point éclair Cleveland	°C	ISO 2592	157
Point d'écoulement	°C	ISO 3016	- 51
T.A.N.	mg KOH/g	ASTM D 664	1,1
Volatilité Noack à 120°C	%	CEC L-40-A-93	2
Corrosion cuivre	ppm	PSA D53 5387	120
<u>Teneur en éléments</u>			
Soufre	%	Fluorescence X	0,08
Phosphore	ppm	Spectrométrie	380
Bore	ppm	Spectrométrie	170
Calcium	ppm	Spectrométrie	30
<u>Moussage :</u>			
à 24 °C	ml	ISO 6247	30/0
à 93 °C	ml	-	70/0
à 24 °C après 93 °C	ml	-	0/0
<u>Temps de désaération</u>			
à 40 °C	min	PSA D55 1681	5
<u>Cisaillement Orbahn (250 cycles)</u>			
PCVI à 100°C	%	CEC L-14-A-93	0,9
<u>4 Billes EP :</u>			
charge de grippage	kg	PSA D55 1136	110
<u>4 Billes usure ( Ac/Ac) :</u>			
diamètre d'empreinte	mm	ASTM D 2266	0,45

